- NC Spot Drills.
- High Speed Boring Tools.
- 3D Super Drills.
- 5D~10D Super Power Drills.

Jimmore International Corp.

Distributor:

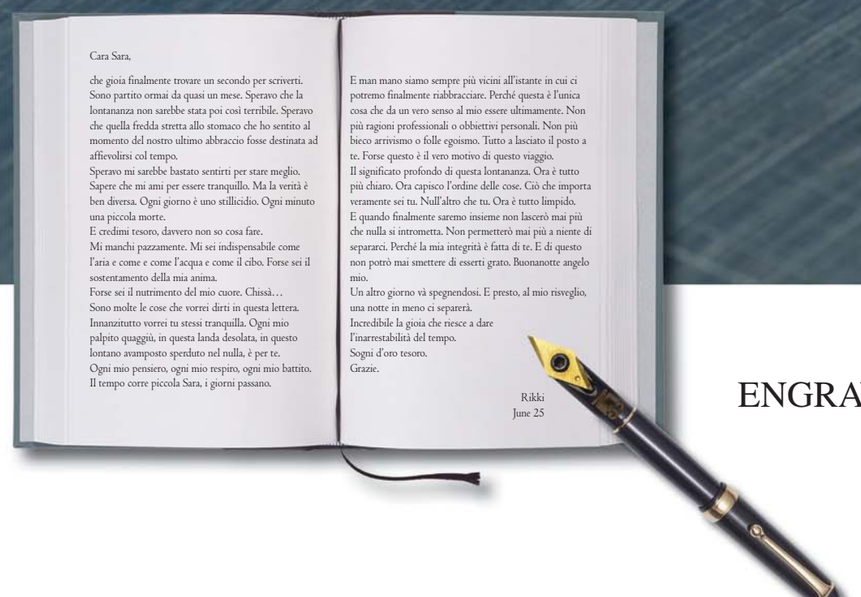
2008.07. Cat. No.: 03: 1000

Nine9®

ENGRAVING

Engraving has had a long history over the past century.
Now we have a NEW and BETTER solution!!

Engraving...



Cara Sara,

che gioia finalmente trovare un secondo per scriverti.
Sono partito ormai da quasi un mese. Speravo che la lontananza non sarebbe stata poi così terribile. Speravo che quella fredda stretta allo stomaco che ho sentito al momento del nostro ultimo abbraccio fosse destinata ad affievolirsi col tempo.
Speravo mi sarebbe bastato sentirti per stare meglio. Sapere che mi ami per essere tranquillo. Ma la verità è ben diversa. Ogni giorno è uno stillicidio. Ogni minuto una piccola morte.
E credimi tesoro, davvero non so cosa fare.
Mi manchi pazzamente. Mi sei indispensabile come l'aria e come e come l'acqua e come il cibo. Forse sei il sostentamento della mia anima.
Forse sei il nutrimento del mio cuore. Chissà…
Sono molte le cose che vorrei dirti in questa lettera. Innanzitutto vorrei tu stessi tranquilla. Ogni mio palpito quaggiù, in questa landa desolata, in questo lontano avamposto sperduto nel nulla, è per te.
Ogni mio pensiero, ogni mio respiro, ogni mio battito.
Il tempo corre piccola Sara, i giorni passano.

E man mano siamo sempre più vicini all'istante in cui ci potremo finalmente riabbracciare. Perché questa è l'unica cosa che da un vero senso al mio essere ultimamente. Non più ragioni professionali o obbiettivi personali. Non più bieco arrivismo o folle egoismo. Tutto a lasciato il posto a te. Forse questo è il vero motivo di questo viaggio.
Il significato profondo di questa lontananza. Ora è tutto più chiaro. Ora capisco l'ordine delle cose. Ciò che importa veramente sei tu. Null'altro che tu. Ora è tutto limpido.
E quando finalmente saremo insieme non lascerò mai più che nulla si intrometta. Non permetterò mai più a niente di separarci. Perché la mia integrità è fatta di te. E di questo non potrò mai smettere di esserti grato. Buonanotte angelo mio.
Un altro giorno và spegnendosi. E presto, al mio risveglio, una notte in meno ci separerà.
Incredibile la gioia che riesce a dare l'inarrestabilità del tempo.
Sogni d'oro tesoro.
Grazie.

Rikki
June 25

ENGRAVING TOOLS
2008-07

We Claim:

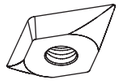
This is a revolutionary new concept of engraving tools with indexable carbide inserts.
It offers you the ability to produce HIGH QUALITY ENGRAVING in all materials.
The latest coated carbide grades help you to obtain higher speeds and feed rates dramatically reducing your cycle times.

Patent Pending!

Main Features

High Positive Rake Angle

High positive rake angle Indexable insert.
Suitable for engraving all types of materials,
such as plastic, non-ferrous metal, aluminum, carbon steel and stainless steel.

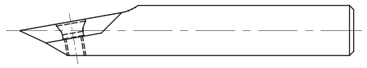


Multi-Side Grinding

Full peripherally ground insert to ensure efficient repeatability.
It performs excellently without producing any burrs,
especially in aluminum and stainless steel.

High Speeds, High Feed Rates

Designed to run at high speed, up to 20000 rpm.
Feed rate 0.08mm/rev apply to aluminum;
0.05mm/rev apply to stainless steel.
Reduces engraving cycle time!



Economical

Each indexable insert has 2 cutting edges.
No resharpen required. Tool length is unchanged.
No need to reset after changing insert or cutting edge.
Excellent repeatability!

Applications

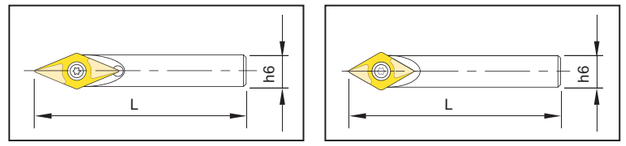
Universal for marking number and almost any character.
45°, 60° engraving inserts which can be used for marking serial number ; product code ; dial scale ; sign ; logo outline and almost any character which can be created by the NC programming system.

Now & Future

Engraving
45°/60°

Yesterday

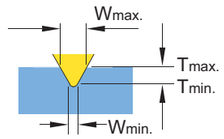
Holder



Code	Parts No.	h6	L	Screw	Key	Wmin.	Wmax.	Tmax.
691001	00-99619-V045-06	6	40	NS-22044 0.8 Nm	NK-T7	0.4	2.1	2.0
691002	00-99619-V060-06	6	40			0.5	2.7	2.0

• Other sizes also available upon request.

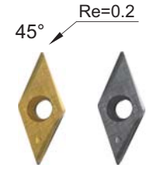
Insert

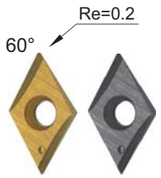


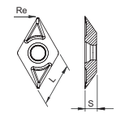
Features: - For 45, 60 degree engraving tools.
- K20F submicron grain carbide insert, high positive rake angle and ground relief angle for universal applications.
- Each insert has 2 cutting edges.

NC2071: - TiN coated. Good for low carbon steel, stainless steel, non-ferrous metal and aluminum.

New NC2032: - TiAlN coated. Good for all kinds of steel 30°-50° HRC, alloy steel and cast iron.

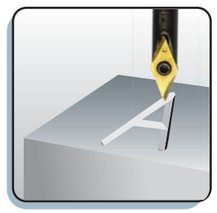




Code	Parts No.	Angle	Grade	Coating		Dimensions L	Dimensions S	Dimensions Re
01-04501	V04506T1W06-2071	45°	K20F	TiN		6.35	2.0	0.2
01-04502	V04506T1W06-2032			TiAlN				
01-06001	V06006T1W06-2071	60°	K20F	TiN		6.35	2.0	0.2
01-06002	V06006T1W06-2032			TiAlN				

• Other sizes also available upon request.

Cutting Data



• Using effective cooling is recommended.

Work Material		S RPM	f (mm/rev.)	Grade of Insert
Stainless Steel		5000~20000	0.02~0.05	NC2071
Steel	< 30˚HRC	5000~20000	0.02~0.05	NC2071
	30˚-50˚HRC	5000~20000	0.01~0.02	NC2032
Cast iron		5000~20000	0.01~0.02	NC2032
Aluminum, Non-Ferrous Metal		5000~20000	0.02~0.08	NC2071
PMMA, POM (Plastic)		5000~20000	0.02~0.08	NC2071